



UNIONE EUROPEA
Fondo europeo di sviluppo regionale

OTTIMIZZAZIONE DELLA SEZIONE DI RAFFINAZIONE

Ottimizzazione della gestione dei rifiuti urbani

DESCRIZIONE:

L'Unione dei Comuni "Alta Gallura" è titolare dell'impianto integrato di trattamento rifiuti situato nel comune di Tempio Pausania (SS), all'interno del comprensorio della Zona Industriale di Interesse Regionale, facente parte del sistema impiantistico del bacino territoriale di Olbia-Tempio.

L'impianto è stato oggetto di lavori di adeguamento funzionale e normativo, conclusi nel dicembre 2015 e che hanno interessato tutte le sezioni dell'impianto esistente con eccezione della sezione di selezione meccanica del rifiuto indifferenziato e di quella di raffinazione del compost in cui si è intervenuti unicamente per riallocare parte delle linee esistenti per renderle compatibili con i nuovi flussi e per realizzare il sistema di captazione dell'aria ambiente.

Il Programma del Fondo europeo di sviluppo regionale POR FESR 2014-2020 prevede, tra le diverse operazioni, all'Asse prioritario VI, Linea di azione 6.1.3, quale obiettivo principale la "Ottimizzazione della gestione dei rifiuti".

La Regione Sardegna, nell'aggiornamento del Piano Regionale di Gestione dei Rifiuti Urbani, si è proposta, tra gli altri interventi, di introdurre nei principali impianti di compostaggio di proprietà di Enti pubblici o pubblici economici, sezioni di raffinazione ad alta efficienza per il contenimento degli scarti da inviare a smaltimento finale.

Alla luce di quanto sopra l'Unione dei Comuni Alta Gallura ha presentato una proposta progettuale, successivamente ammessa a finanziamento, per un importo complessivo di € 1.585.500,00, al fine di realizzare una serie di interventi miranti all'ottimizzazione della sezione di compostaggio e raffinazione del compost prodotto dall'impianto.

L'appalto integrato per la progettazione definitiva-esecutiva e la realizzazione dei lavori di cui trattasi è stato aggiudicato, mediante procedura aperta, alla ditta Ecoimpianti Srl (ora Secit Impianti Srl), con sede in Perugia.

I lavori sono stati consegnati a marzo 2019 e diretti dall'Ing. Salvatore Bianco, Istruttore Direttivo Tecnico di questa Unione.

Scopo principale dell'intervento è l'ottimizzazione funzionale della linea di raffinazione finalizzata soprattutto alla massimizzazione della produzione di compost di qualità e al miglioramento



qualitativo dello strutturante da avviare a ricircolo, oltre che alla contestuale riduzione degli scarti da avviare a smaltimento.

Gli interventi previsti e realizzati sono di seguito sinteticamente riassunti:

- Installazione di un nuovo vaglio per una più efficiente separazione del compost dalla frazione grossolana;
- Installazione di un separatore aeraulico per l'eliminazione delle plastiche e delle altre frazioni leggere dalla frazione grossolana prima del suo ricircolo in testa alla fase di bio-ossidazione accelerata;
- Installazione di un by-pass per consentire il funzionamento della fase di bio-ossidazione accelerata anche in caso di fermo della linea di raffinazione e di una tramoggia per il successivo caricamento del materiale da raffinare sulla linea ripristinata;
- Installazione di una pressa per l'ottimizzazione degli stoccaggi e dei trasporti degli scarti del compostaggio;
- Installazione di un nuovo filtro a maniche per la depolverazione delle arie aspirate dall'edificio che ospita la linea di raffinazione e al di sopra dei salti di quota più significativi della linea stessa;
- Installazione di una serie di nastri trasportatori di nuova realizzazione che consentiranno la movimentazione delle varie tipologie di materiali senza l'intervento di operatori. In caso di necessità è possibile bypassare la pressa e scaricare gli scarti a terra per la successiva movimentazione con pala gommata;
- Ottimizzazione del sistema di insufflazione del bacino di compostaggio;
- Realizzazione di un nuovo impianto di alimentazione elettrica e controllo della linea di raffinazione;
- Realizzazione di una nuova linea di distribuzione dell'acqua industriale all'interno della sezione di raffinazione;
- Realizzazione di scale e passerelle;
- Fornitura di una nuova pala gommata per la movimentazione dei materiali nelle varie sezioni;
- Fornitura di una benna spazzatrice.

I lavori sono stati ultimati a marzo 2021 e regolarmente collaudati.

CODICE PROGETTO: ID 6235

TITOLO PROGETTO: Ottimizzazione della sezione di raffinazione

CUP: D65I18000040009

IMPORTO TOTALE DEL PROGETTO: € 1.752.585,59

IMPORTO FINANZIATO: € 1.585.500,00

FONTE: POR FESR Sardegna 2014–2020

DATA INIZIO LAVORI: 05/03/2019

DATA FINE LAVORI: 31/03/2021





Pavimentazione tecnologica del bacino di bio-ossidazione - fasi di lavorazione





Nastro trasportatore - fasi di montaggio



Pala gommata





Pala gommata





Separatore aeraulico





Vaglio rotante





Filtro a maniche





Impianto in esercizio (vaglio rotante)

